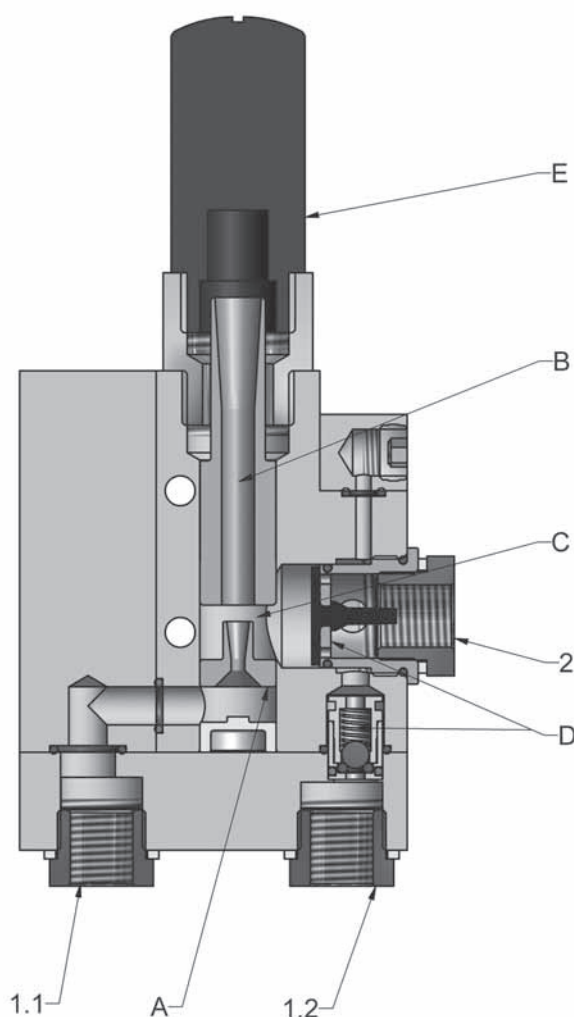


● Description du principe de fonctionnement

- 1.1 = Alimentation d'air comprimé
- 1.2 = Alimentation d'air comprimé pour l'éjection
- 2 = Raccordement de vide
- A = Buse venturi
- B = Diffuseur
- C = Chambre de mélange
- D = Clapets anti-retour
- E = Silencieux



Fonction

Les éjecteurs centraux AIRTEC fonctionnent selon le principe de venturi. De l'air comprimé de 4 à 6 bar entre dans l'éjecteur en passant par un crible de protection dans la connexion d'air (1.1) et génère la dépression dans la chambre de mélange (C). L'évacuation de la conduite de dépression s'effectue via le raccordement (2) et un second crible de protection.

Un clapet anti-retour (D) entre la chambre de mélange (C) et le raccordement (2) ainsi que dans le raccordement (1.2) assure l'étanchéité du système en dépression par rapport à l'atmosphère de manière à ce que le vide y soit maintenu en cas d'interruption de l'arrivée d'air comprimé. Ceci permet d'obtenir une fonction d'économie d'air simple et non réglée.

Un relâchement de l'air vers le raccordement (1.2), également doté d'un crible de protection contre la pénétration de saletés, coupe très rapidement le vide tout en nettoyant le crible dans le raccordement (2).

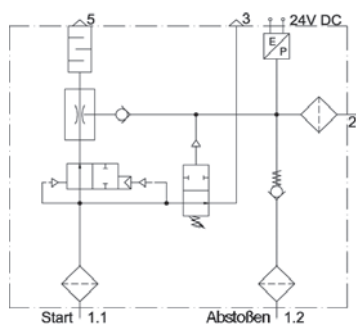
Les **éjecteurs HV-P** facilitent la réalisation d'une fonction réglée d'économie d'air automatique. Un régulateur de vide pneumatique/mécanique intégré dans l'éjecteur de base permet d'obtenir une économie d'air automatique

sans vacuostats ni valves pilotes supplémentaires. L'éjecteur coupe d'arrivée d'air dès qu'un niveau de vide réglable est atteint. Si le niveau de vide descend au-dessous de la limite pré-réglée, l'éjecteur remet automatiquement en route l'arrivée d'air (fonction automatique d'économie d'air). Cette construction permet de réduire la consommation d'air et le bruit de l'éjecteur. De plus, une fonction d'ARRÊT D'URGENCE s'enclenche lorsqu'une panne de courant se produit alors que l'air comprimé est présent.

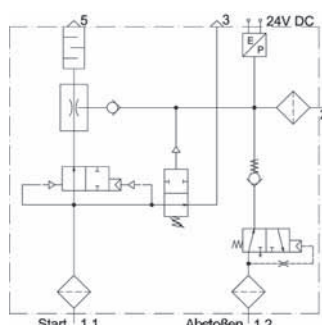
L'hystérésis de la fonction d'économie d'air automatique réglée en usine est de 200 mbar environ. *Une modification individuelle du pré-réglage usine peut entraîner des dysfonctionnements !*

Une version d'éjecteur avec interruption de signal intégrée est également disponible. L'interrupteur de signal intégré dans le raccordement (1.2) interrompt le relâchement après 0,3 sec et reprend ensuite sa position de base.

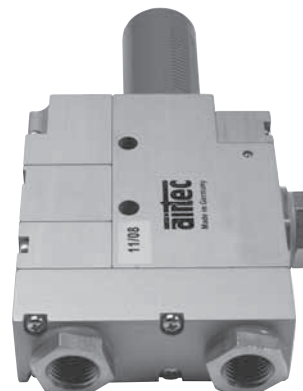
La combinaison d'un vacuostat pneumatique avec les éjecteurs permet de réaliser une commande d'éjecteur entièrement pneumatique.



(Schéma HV-PVP)



(Schéma HV-PSU)



Codification de commande

HV-P-150

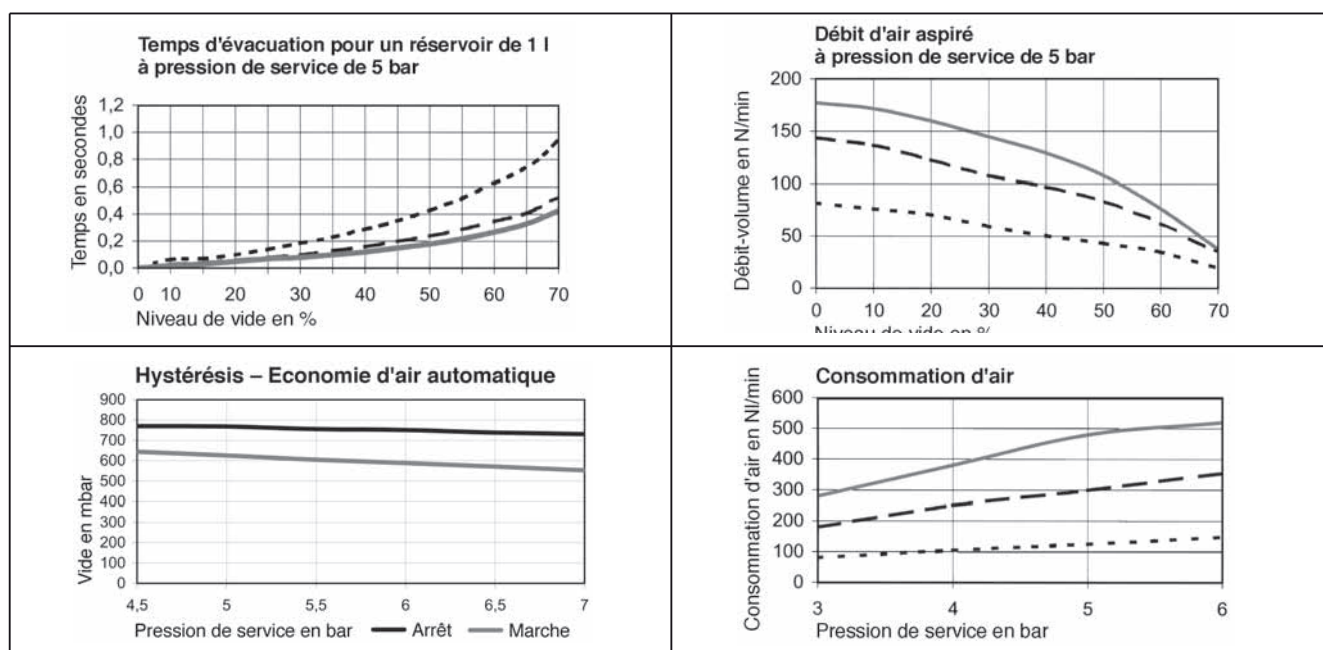
Série

Fonctions

- P = Aspiration, économie d'air automatique et relâchement, sans vacuostat
- PVP = Aspiration, économie d'air automatique et relâchement avec commande supplémentaire pour le contrôle de la fonction d'économie d'air et des pièces
- PSU = Aspiration, économie d'air automatique, interruption de relâchement de 0,3 s, sans vacuostat
- PSUVP = Aspiration, économie d'air automatique, interruption de relâchement de 0,3 s, avec vacuostat librement programmable pour le contrôle des pièces et de la fonction d'économie d'air

Consommation d'air

- 150 = 150 NI/min
- 300 = 300 NI/min
- 500 = 500 NI/min



- - - HV-P-150 - - - HV-P-300 ——— HV-P-500

Niveau de vide maxi HV-P-150, voir HV-133 (page 11.003)
 Niveau de vide maxi HV-P-300, voir HV-333 (page 11.003)
 Niveau de vide maxi HV-P-500, voir HV-533 (page 11.003)

Venturi à éjection central HV-P-...

jusqu'à 80 % de vide



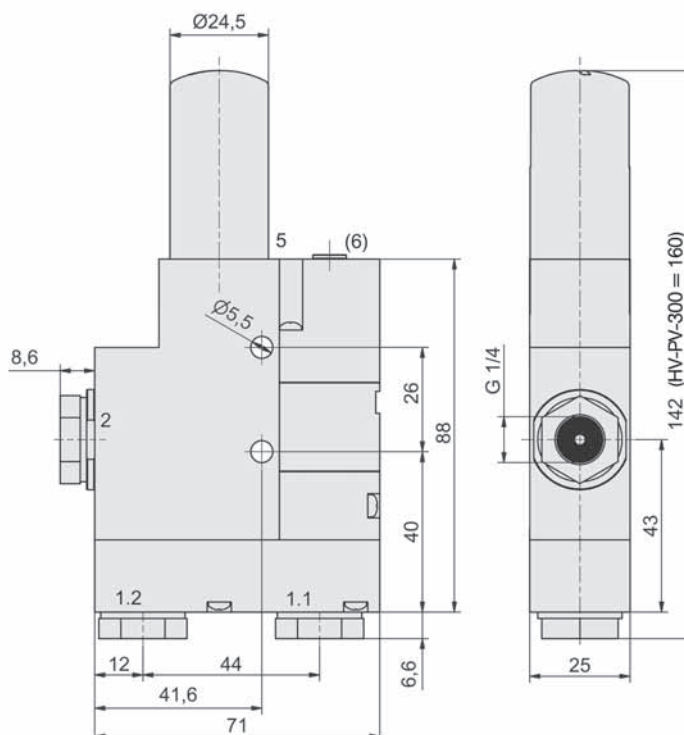
HV-P-150, HV-P-300

- 1.1 = Pression éjecteur, G1/4
- 1.2 = Pression relâchement, G1/4
- 2 = Utilisation aspiration, G1/4
- 5 = Silencieux, G1/2
- (6) = Vis de réglage niveau de vide

Poids: HV-P-150 = 0,475 kg
 HV-P-300 = 0,515 kg

Taille de buse: HV-...-150 = \varnothing 1,6 mm
 HV-...-300 = \varnothing 2,5 mm

Niveau sonore à 4 bar = 83 db

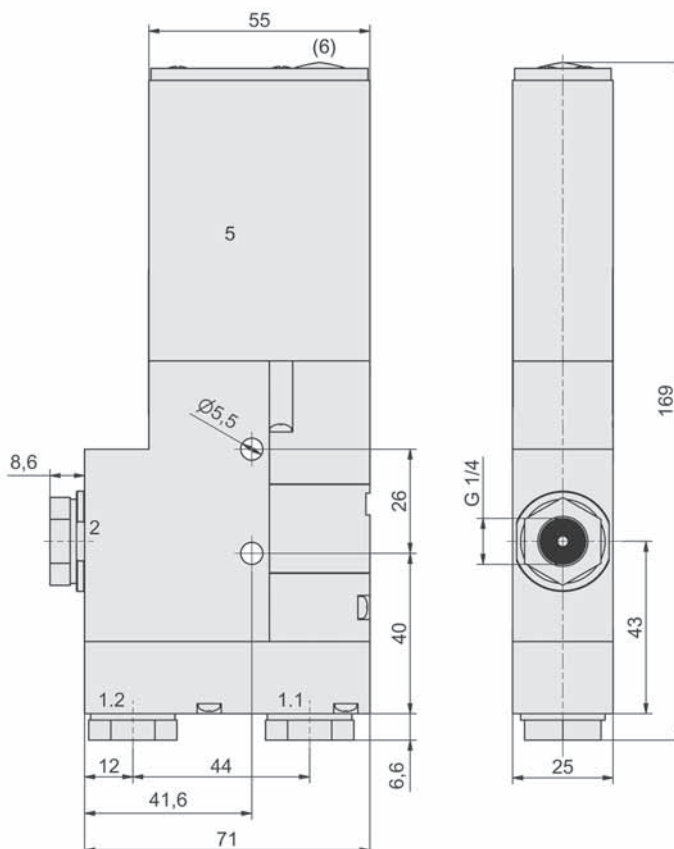


HV-P...-500

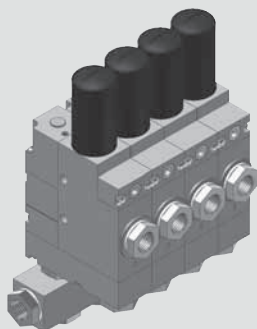
- 1.1 = Pression éjecteur, G1/4
- 1.2 = Pression relâchement, G1/4
- 2 = Utilisation aspiration, G1/4
- 5 = Silencieux plat
- (6) = Vis de réglage niveau de vide

Poids: HV-P-500 = 0,506 kg

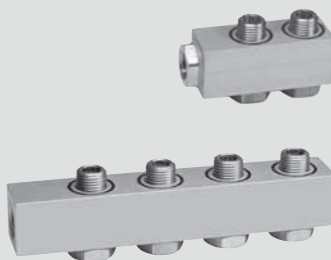
Taille de buse HV-...-500 = \varnothing 3 mm
 Niveau sonore à 4 bar = 80 db



Barrettes P



Sur demande, les barrettes P sont fournies entièrement équipées d'éjecteurs centraux.

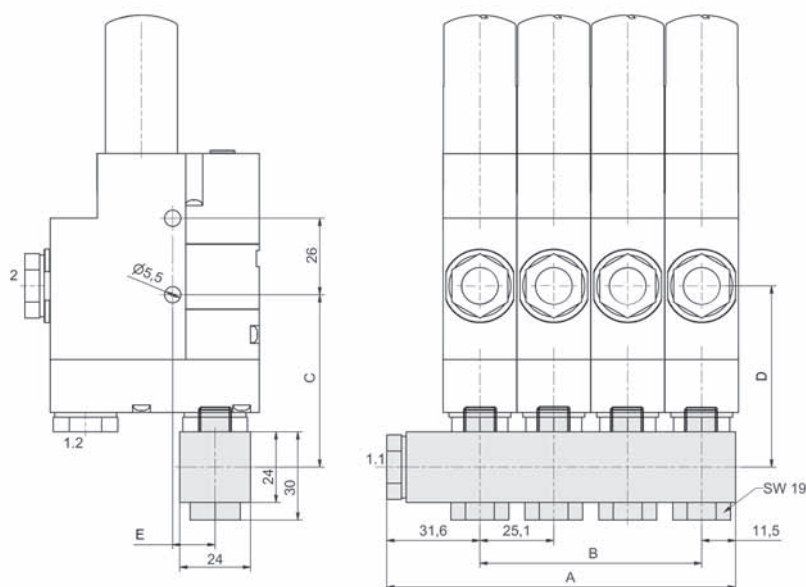


Plaque avec vis banjo et joints. Disponible pour 2 à 6 stations
RHV-141/n



Vis banjo avec joint
H-143

Dimensions pour barrette P RHV-141



RHV-141/n

Barrette P avec vis banjo et joints.

Adaptée au montage de tous les éjecteurs centraux de la série HV.

Le montage peut aussi s'effectuer au choix au raccordement 1.2 (relâchement).

Matériau: Al anodisé; joints: NBR; vis creuses: Laiton

Référence	Montage avec la série	A	B	C	D	E
RHV-141/2	HV-P...	68,2	25,1	58,6	61,6	14,4
	HV-PSU...			80,6	83,6	14,4
RHV-141/3	HV-PA...	93,3	50,2	58,6	61,6	14,4
	HV-PSU...			80,6	83,6	14,4
RHV-141/4	HV-P...	118,4	75,3	58,6	61,6	14,4
	HV-PSU...			80,6	83,6	14,4
RHV-141/5	HV-P...	143,5	100,4	58,6	61,6	14,4
	HV-PSU...			80,6	83,6	14,4
RHV-141/6	HV-P...	168,6	125,5	58,6	61,6	14,4
	HV-PSU...			80,6	83,6	14,4